

Skill name  
Эксплуатация кабельных линий электропередачи - Cable Power Line Maintenance  
Criteria

Mark

Модуль 1. Монтаж концевой кабельной муфты 35 кВ на 3D макете TWR-12	10,00
Модуль 2. Монтаж соединительной муфты ПСТО-10/120-150 на кабеле с изоляцией из сшитого полиэтилена 10 кВ АПвПу2г-10 1х120/50	35,00
Модуль 3. Монтаж концевой муфты ПКВТО-10/70-120-Н16 на кабеле с изоляцией из сшитого полиэтилена 10 кВ АПвПу2г-10 1х120/50. Монтаж и подключение кабеля (ранее подготовленного в модуле 3) к модели ячейки кабельного отсека с использованием Т-образного адаптера RICS-S133	55,00

Sub Criteria Name or Description	Aspect - Description	Judge Score	Extra Aspect Description (Obj or Sub) OR Judgement Score Description (Judge only)	Max Mark
Модуль 1. Монтаж концевой кабельной муфты 35 кВ на 3D макете TWR-12	Операция 1		Выполнение операции	0,12
	Операция 2		Выполнение операции	0,12
	Операция 3		Выполнение операции	0,12
	Операция 4		Выполнение операции	0,12
	Операция 5		Выполнение операции	0,12
	Операция 6		Выполнение операции	0,12
	Операция 7		Выполнение операции	0,12
	Операция 8		Выполнение операции	0,12
	Операция 9		Выполнение операции	0,12
	Операция 10		Выполнение операции	0,12
	Операция 11		Выполнение операции	0,12
	Операция 12		Выполнение операции	0,12
	Операция 13		Выполнение операции	0,12
	Операция 14		Выполнение операции	0,12
	Операция 15		Выполнение операции	0,12
	Операция 16		Выполнение операции	0,12
	Операция 17		Выполнение операции	0,12
	Операция 18		Выполнение операции	0,12
	Операция 19		Выполнение операции	0,12
	Операция 20		Выполнение операции	0,12
	Операция 21		Выполнение операции	0,12
	Операция 22		Выполнение операции	0,12
	Операция 23		Выполнение операции	0,12
	Операция 24		Выполнение операции	0,12
	Операция 25		Выполнение операции	0,12
	Операция 26		Выполнение операции	0,12
	Операция 27		Выполнение операции	0,12
	Операция 28		Выполнение операции	0,12
	Операция 29		Выполнение операции	0,12
	Операция 30		Выполнение операции	0,12
	Операция 31		Выполнение операции	0,12
	Операция 32		Выполнение операции	0,12
	Операция 33		Выполнение операции	0,12
	Операция 34		Выполнение операции	0,12
	Операция 35		Выполнение операции	0,12
	Операция 36		Выполнение операции	0,12
	Операция 37		Выполнение операции	0,12
	Операция 38		Выполнение операции	0,12
	Операция 39		Выполнение операции	0,12
	Операция 40		Выполнение операции	0,12
	Операция 41		Выполнение операции	0,12
	Операция 42		Выполнение операции	0,12
	Операция 43		Выполнение операции	0,12
	Операция 44		Выполнение операции	0,12
	Операция 45		Выполнение операции	0,12
	Операция 46		Выполнение операции	0,12
	Операция 47		Выполнение операции	0,12
	Операция 48		Выполнение операции	0,12
	Операция 49		Выполнение операции	0,12
	Операция 50		Выполнение операции	0,12
	Операция 51		Выполнение операции	0,12
	Операция 52		Выполнение операции	0,12
	Операция 53		Выполнение операции	0,12
	Операция 54		Выполнение операции	0,12
	Операция 55		Выполнение операции	0,12
	Операция 56		Выполнение операции	0,12
	Операция 57		Выполнение операции	0,12
	Операция 58		Выполнение операции	0,12
	Операция 59		Выполнение операции	0,12
	Операция 60		Выполнение операции	0,12
	Операция 61		Выполнение операции	0,12
	Операция 62		Выполнение операции	0,12
	Операция 63		Выполнение операции	0,16
	Операция 64		Выполнение операции	0,16
	Операция 65		Выполнение операции	0,16
	Операция 66		Выполнение операции	0,16
	Операция 67		Выполнение операции	0,16
	Операция 68		Выполнение операции	0,16
	Операция 69		Выполнение операции	0,16
	Операция 70		Выполнение операции	0,16
	Операция 71		Выполнение операции	0,16
	Операция 72		Выполнение операции	0,16
	Операция 73		Выполнение операции	0,16
	Операция 74		Выполнение операции	0,16
	Операция 75		Выполнение операции	0,16
	Операция 76		Выполнение операции	0,16
	Операция 77		Выполнение операции	0,16
	Операция 78		Выполнение операции	0,16
Sub Criteria Name or Description	Aspect - Description	Judge Score	Extra Aspect Description (Obj or Sub) OR Judgement Score Description (Judge only)	Max Mark
Модуль 2. Безопасность (электрическая и личная) (1 балл)	Проверка отсутствия повреждений и травм до начала работ. Соответствие минимальному требованию по перечню СИЗ и спецдежды: Костюм термостойкий		Подтверждено действующим сертификатом соответствия	0,15
	Защитный щиток для каски		Информация на каске соответствует требованиям ОТ	0,15
	Сапоги/Ботинки кожаные термостойкие,маслобензостойкие		Имеется в наличии	0,10
	Отсутствие опасной работы с ножом		Подтверждено действующим сертификатом соответствия	0,15
	Отсутствие опасных действий с горелкой		Отсутствие явных признаков опасной работы с ножом	0,15
Модуль 2. Организация рабочего места (0,2 балла)	Правильность и своевременность применения СИЗ при монтаже		Отсутствие явных признаков опасной работы с горелкой	0,15
	Вычест баллы при неправильном или несвоевременном применении СИЗ		Вычест баллы при неправильном или несвоевременном применении СИЗ	0,15
Модуль 2. Организация рабочего места (0,2 балла)	Размещение инструментов и материалов для монтажа в зоне производства работ		Выполнение операции	0,1
	Использование контейнеров для горячих и негорючих отходов		Выполнение операции	0,1
Модуль 2. Подготовка к монтажу. Проверка кабеля и муфты. (2,20 балла)	Закрепить кабели под монтаж		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30
	Очистить кабель 1 на длине (1 м)		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Очистить кабель 2 на длине (1 м)		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Проверить соответствие марки кабеля (конструкция, размеры и сечение ттж) описанию типу предоставленной муфте		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Проверить комплектацию муфты в соответствии с упаковочной ведомостью.		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Замер внутреннего диаметра соединителя и проверка на соответствие диаметру жилы кабеля		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Проверка соединителя для экрана кабеля на соответствие сечению экрана.		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отторцевать конец кабеля 1		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Применение ножами для торцевания		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Проверить торец кабеля 1 со стороны монтажа на наличие влаги в ттж		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отторцевать концы кабеля 2		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Применение ножами для торцевания		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Проверить торец кабеля 2 со стороны монтажа на наличие влаги в ттж		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Ознакомиться с инструкцией по монтажу		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
Модуль 2. Разделка кабеля (15,30 баллов)	Растянуть кабель 1		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Кабель 1 выровнен до места крепления кабеля		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Растянуть кабель 2		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Кабель 2 выровнен до места крепления кабеля		Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20

	Отметить опорную линию	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Размер нахлеста по инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удаления наружной оболочки кабель 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочки кабеля 1	Вычест баллы при наличии	0,30		
	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана повреждена	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удалить разделительный слой кабеля 1, с последующей проверкой на влагу	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Проверить ровность среза оболочки кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Использование зеркала для проверки среза оболочки кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удалить медные ленты, скрепляющие медный проволоочный экран кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (по отношению к кабелю)	Вычест баллы при наличии	0,50		
	Отсутствие повреждения ножом поверхности а/л слоя при обрезке медных лент кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отгнуть проволоки на наружную оболочку кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Зафиксировать проволоки экрана лентой ПВХ кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Проверить на влажность разделительный слой кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удалить разделительный слой кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удаление наружной оболочки кабель 2	Вычест баллы при наличии	0,30		
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочки кабеля 2	Вычест баллы при наличии	0,30		
	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана повреждена	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Удалить разделительный слой кабеля 2 с последующей проверкой на влагу	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Проверить ровность среза оболочки кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Использование зеркала для проверки среза оболочки кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Удалить медные ленты, скрепляющие медный проволоочный экран кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (по отношению к кабелю)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие повреждения ножом поверхности а/л слоя при обрезке медных лент кабеля 2	Вычест баллы при наличии	0,50		
	Отгнуть проволоки на наружную оболочку кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Зафиксировать проволоки экрана лентой ПВХ кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Проверить на влажность разделительный слой кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удалить разделительный слой кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Восстановить опорную линию	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Обрезать жилу по опорной линии кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Обрезать жилу по опорной линии кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Удалить электропроводящий экран кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Размеры оставшегося а/л слоя составляют 38-42 мм (40±2 мм)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,30		
	Проверка на чистоту и качество изоляционной поверхности, среза а/л экрана	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе а/л экрана размером выступающей части до 1 мм	Вычест баллы при наличии неровностей среза или заусенцев на срезе а/л э	0,30		
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе а/л экрана размером выступающей части более 1 мм	Вычест баллы при наличии неровностей среза или заусенцев на срезе а/л э	0,50		
	Процентное соотношение белого в срезанной ленте а/л экрана составляет не более 50%	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,50		
	Отсутствие остатков и следов а/л экрана на изоляции	Вычест баллы при наличии	0,50		
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) сгиба медных проволок экрана в результате или при удалении а/л слоя	Вычест баллы при наличии	0,20		
	Удалить изоляцию с ттж под соединитель	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие задиоров и частичных повреждений проволок (не удаляемых металлической щеткой) на ттж при снятии изоляции	Вычест баллы при наличии	0,20		
	Размеры снятия изоляции на ттж составляют 38±2мм	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,20		
	Размеры разделенной части кабеля 2 составляют 135±2мм от оболочки	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,20		
	Удалить электропроводящий экран кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Размеры оставшегося а/л слоя составляют 38-42 мм (40±2 мм)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,30		
	Проверка на чистоту и качество изоляционной поверхности, среза а/л экрана	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе а/л экрана размером выступающей части до 1 мм	Вычест баллы при наличии	0,30		
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срезе а/л экрана размером выступающей части более 1 мм	Вычест баллы при наличии	0,50		
	Процентное соотношение белого в срезанной ленте а/л экрана составляет не более 50%	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,50		
	Отсутствие остатков и следов а/л экрана на изоляции	Вычест баллы при наличии	0,50		
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) сгиба медных проволок экрана в результате или при удалении а/л слоя	Вычест баллы при наличии	0,20		
	Удалить изоляцию с ттж под соединитель	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствие задиоров и частичных повреждений проволок (не удаляемых металлической щеткой) на ттж при снятии изоляции	Вычест баллы при наличии	0,20		
	Размеры снятия изоляции на ттж составляют 38±2мм	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,20		
	Размеры разделенной части кабеля составляют 135±2мм от оболочки. Остановка секундомера. Проверка качества разделки.	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,20		
	Запуск секундомера. Очистить и обезжирить разделенную часть кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Направление обезжиривания от изоляции в сторону экрана в одно движение	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Намотать короткую ленту красного цвета на срез а/л слоя кабеля 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Лента вытгивалась на половину исходной ширины	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Обеспечен плавный переход от изоляции к а/л экрану	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Соблюдены размеры намотки (10 * 10)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10		
	Усадить трубку контроля напряженности на кабель 1	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Направление усадки в сторону кабеля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Конеч трубки совмещен с краем среза изоляции;	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Трубка усажена качественно (нет неровности на поверхности, маслянистый слой под трубкой сгладился, нет мест локального перегрева)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Очистить и обезжирить разделенную часть кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Направление обезжиривания от изоляции в сторону экрана в одно движение	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Намотать короткую ленту красного цвета на срез а/л слоя кабеля 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Лента вытгивалась на половину исходной ширины	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Обеспечен плавный переход от изоляции к а/л экрану	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Соблюдены размеры намотки (10 * 10)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10		
	Усадить трубку контроля напряженности на кабель 2	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Направление усадки в сторону кабеля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Конеч трубки совмещен с краем среза изоляции;	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Трубка усажена качественно (нет неровности на поверхности, маслянистый слой под трубкой сгладился, нет мест локального перегрева)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Надвинуть на наружную оболочку полиэтиленовый рукав	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Надвинуть на один из кабелей трубки: черно-красную и внешнюю черную	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Установить соединитель. Выполнить предварительную затяжку.	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Выполнить затяжку болтов воротом (трещоточный ключ) по пол-оборота каждый болт, соблюдая последовательность, согласно инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Сорвать головки болтов	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,50		
	Использование держателя;	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,10		
	Последовательность съема головок болтов соблюдена	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,50		
	Проверить и при необходимости удалить острые выступающие кромки болтов. Остановка секундомера. Проверка качества соединения.	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30		
	Зазор между изоляцией и соединителем не более 2 мм	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Отсутствуют заусенцы на соединителе. Запуск секундомера	Вычест баллы при наличии	0,10		
	Очистить и обезжирить соединитель	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Нанести красную маслянистую пастину на соединитель	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Упаковочная бумага снята с одной стороны	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,10		
	Нахлест на стороне болтов	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Пластина обжата на соединителе	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,10		
	Пластина обжата при помощи упаковочной бумаги	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,10		
	Надвинуть и усадить двухслойную экранированную трубку	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,05		
	Трубка установлена по центру	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,50		
	Направление усадки трубки соответствует инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05		
	Трубка усажена до конца (нет неровности на поверхности, внутренние компоненты просматриваются, толщина трубки по окружности одинаковая визуально)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,20		
	Отсутствуют точки локального перегрева	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,50		
	Покрывать муфту алюминиевой фольгой	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,20		
	При подмотке перекрытия лент фольги 30-50%	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,30		
	При намотке ленты обеспечивается подкрутка (подтяжка) фольги	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Защепление лентой ПВХ окончания намотки фольги	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Отгнуть проволоки экрана на муфту и соединить экран, расположив механический соединитель сбоку муфты болтами вверх	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	1,50		
	Все проволоки экрана введены в соединитель	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,50		
	Соединитель расположен в соответствии с инструкцией (сбоку муфты болтами вверх)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,30		
	Контакт двух экранов по центру в соединителе (проверка по отверстию в соединителе)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,20		
	Нанести второй слой алюминиевой фольги в районе соединителя	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Защепление лентой ПВХ окончания намотки фольги	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Очистить и обезжирить наружную оболочку кабеля с обеих сторон	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20		
	Надвинуть и усадить внешнюю трубку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	1,90		
	Трубка установлена по центру	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Направление усадки трубки в соответствии с инструкцией	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,20		
	Трубка усажена до конца (нет неровности на поверхности, внутренние компоненты просматриваются, толщина трубки по окружности одинаковая визуально)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,40		
	Отсутствуют точки локального перегрева	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,10		
	Заполнить и повесить кабельную бирку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	Заполнение бирки по форме. Доклад производителя работ судьям об окончании работ	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10		
	модуль 3. Безопасность (электрическая и личная)	Отсутствуют травмы, порезы, проколы, занозы и т.д.	Вычест баллы при наличии	0,10	
		Во время монтажа отсутствуют остатки материалов в рабочей зоне, комплекующие материалы и инструменты хаотично не разбросаны	Вычест баллы при наличии	0,30	
		После окончания работ рабочее место убрано, инструменты сложены	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30	
		Отсутствие подказок участнику	Вычест баллы при наличии	0,30	
	Sub Criteria Name or Description	Aspect - Description	Judge Score	Extra Aspect Description (Obj or Sub) OR Judgment Score Description (Judge only)	Max Mark
		Модуль 3. Безопасность (электрическая и личная) (1 балл)	Проверка отсутствия повреждений и травм до начала работ. Соответствие минимальному требованию по перечню СИЗ и спецсредств: Костюм термостойкий Каска Защитный щиток для каски Салопиточки кожаные термостойкие,маслобензостойкие Отсутствие опасной работы с ножом Отсутствие опасных действий с горелкой Правильность и своевременность применения СИЗ при монтаже		Подтверждено действующим сертификатом соответствия Информация на каске соответствует требованиям ОТ Имеется в наличии Подтверждено действующим сертификатом соответствия Отсутствие явных признаков опасной работы с ножом Отсутствие явных признаков опасной работы с горелкой Вычест баллы при неправильном или несвоевременном применении СИЗ
Модуль 3. Организация рабочего места (0,2 балла)	Размещение инструментов и материалов для монтажа в зоне производства работ Использование контейнеров для горячих и негорючих отходов		Выполнение операции	0,1 0,1	



[illegible]

	Выполнить затяжку при помощи воротка (трещоточный ключ) согласно инструкции к муфте	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Сорвать головки болтов согласно инструкции к муфте	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Использование держателя для наконечника при затяжке болтов	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Правильная последовательность срыва головок болтов (первый - к изоляции)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Проверить и при необходимости удалить острые выступающие крошки болтов. Остановка секундомера. Проверка качества монтажа наконечника.	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Зазор между изоляцией и наконечником не более 2 мм. Запуск секундомера	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,15
	Очистить и обезжирить разделанную часть кабеля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Направление обезжиривания от изоляции в сторону экрана в одно движение	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Обезжиривание наконечника перед намоткой ленты-герметика	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отметить на наконечнике верхней край трубки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Вымотать слой ленты-герметика на наконечника до метки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Установка ленты-герметика на наконечник	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Установить пластину распределения напряженности электрического поля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Нет касаний руками пластины выравнивания напряженности электрического поля (только через упаковочную бумагу)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Пластина установлена по инструкции (сторона 110 мм вдоль кабеля)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10
	Пластина обжата (отсутствие воздушных зазоров между кабелем и пластиной)	Вычест баллы при наличии	0,10
	Надвинуть и усадить внешнюю трубку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Трубка установлена согласно инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Направление и последовательность усадки трубки соответствует инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Трубка усажена до конца (нет неровностей и "холодных пятен" на поверхности)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Нет мест локального перегрева на поверхности трубки	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Профиль внутренних компонентов четко просматривается	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
Модуль 3. Разделка кабеля 3 (7,35 балла)	Выпрямить кабель 3	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Определить длину разделки, нанести отметку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Длина разделки определена с учетом установки муфты в чехлу	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Зачистить ступень наружной оболочки на длину не менее 80 мм ниже отметки для герметизации	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,20
	Удаление наружной оболочки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) медных проволок экрана при снятии оболочк	Вычест баллы при наличии	0,30
	Отсутствие обрыва хотя бы одной медной проволоки экрана повреждена	Вычест баллы при наличии	0,30
	Удалить разделительный слой с проверкой на валау	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Проверить ровность среза оболочки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Использование зеркала для проверки среза оболочки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Удалить медные ленты, скрепляющие медный проволоочный экран	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отсутствие опасных движений ножом при удалении медных лент (по отношению к кабелю)	Вычест баллы при наличии	0,15
	Отсутствие повреждения медных проволок экрана	Вычест баллы при наличии	0,50
	Обезжирить ступень наружной оболочки для герметизации	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отметить размер (границы) нанесения ленты герметика на оболочку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Нанести ленту-герметик на наружную оболочку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Намотка производилась с нахлестом 30-50%	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,05
	Отгнуть проволоку на наружную оболочку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отсутствие переклеста проволок экрана	Вычест баллы при наличии	0,20
	Выравнивание в нанесенную ленту-герметик и подстукивание проволок экрана для обеспечения герметизации	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отметить размер и место наложения проволоочного бандажа на оболочку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Наложить проволоочный бандаж на экран ("зта и последующие 3 операции могут быть выполнены после усадки и охлаждения внешней трубки)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Сформировать поводок заземления из проволок экрана ("зта и последующие 3 операции могут быть выполнены после усадки и охлаждения внешней трубки)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отрезать поводок на длине достаточной для подключения к болту заземления на РУ	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Установить наконечник на поводок заземления	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Захваты все проволоки поводка заземления в наконечник	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Концы проволок заземления не высовываются на контактную площадку наконечника	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Проверить на влажность влагонепроницаемые ленты	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Удалить разделительный слой	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отрезать кабель по размеру А из монтажной инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Применение ножовки для отрезания и проверить срез торца ттк	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,05
	Удалить электропроводящий экран	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Размеры оставшегося з/п слоя составляют 38-42 мм (40±2 мм)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,30
	Потребна на чистоту и качество изоляционной поверхности, срез з/п экрана	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срез з/п экрана размером выступающей части до 1 мм	Вычест баллы при наличии неровностей среза или заусенцев на срез з/п з	0,30
	Отсутствие неровностей среза или заусенцев на срез з/п экрана размером выступающей части более 1 мм	Вычест баллы при наличии неровностей среза или заусенцев на срез з/п з	0,50
	Процентное соотношение белого в срезанной ленте з/п экрана составляет не более 50%	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,50
	Отсутствие остатков и следов з/п экрана на изоляции	Вычест баллы при наличии	0,50
	Отсутствие повреждений и задиоров (без обрыва) сгиба медных проволок экрана в результате или при удалении з/п слоя	Вычест баллы при наличии	0,15
	Удалить изоляцию с ттк под наконечник	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Отсутствие задиоров и частичных повреждений проволок (не удаляемых металлической щеткой) на ттк при снятии изоляции	Вычест баллы при наличии	0,15
	Размеры снятия изоляции на ттк составляют К±2мм	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,15
	Размеры разделанной части кабеля составляют 240±2мм от оболочки	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,15
	Размеры нанесенной ленты-герметика составляют 50±2мм от оболочки и намотка начинается не далее 3 мм от среза оболочки	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10
	Проволоочный бандаж нанесен на расстоянии 60±2мм от среза оболочки. Остановка секундомера. Проверка размеров, осмотр качества среза полупроводящего экрана; Запуск секундомера	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10
Модуль 3. Монтаж концевой муфты (3,05 балла)	Установить наконечник. Выполнить предварительную затяжку болтов	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Выполнить затяжку при помощи воротка (трещоточный ключ) согласно инструкции к муфте	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Сорвать головки болтов согласно инструкции к муфте	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Использование держателя для наконечника при затяжке болтов	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Правильная последовательность срыва головок болтов (первый - к изоляции)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Проверить и при необходимости удалить острые выступающие крошки болтов. Остановка секундомера. Проверка качества монтажа наконечника.	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Зазор между изоляцией и наконечником не более 2 мм. Запуск секундомера	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,15
	Очистить и обезжирить разделанную часть кабеля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Направление обезжиривания от изоляции в сторону экрана в одно движение	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Обезжиривание наконечника перед намоткой ленты-герметика	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отметить на наконечнике верхней край трубки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Вымотать слой ленты-герметика на наконечника до метки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Установка ленты-герметика на наконечник	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Установить пластину распределения напряженности электрического поля	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Нет касаний руками пластины выравнивания напряженности электрического поля (только через упаковочную бумагу)	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Пластина установлена по инструкции (сторона 110 мм вдоль кабеля)	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10
	Пластина обжата (отсутствие воздушных зазоров между кабелем и пластиной)	Вычест баллы при наличии	0,10
	Надвинуть и усадить внешнюю трубку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Трубка установлена согласно инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Направление и последовательность усадки трубки соответствует инструкции	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,15
	Трубка усажена до конца (нет неровностей и "холодных пятен" на поверхности)	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Нет мест локального перегрева на поверхности трубки	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Профиль внутренних компонентов четко просматривается	Вычест баллы при не соблюдении технологии	0,15
	Заполнить и повесить кабельную бирку	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Заполнение бирки по форме. Доклад производителя работ судьям об окончании работ. Остановка секундомера.	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
Дополнительные замечания, нарушения (1 балл)	Отсутствуют травмы, порезы, проколы, занозы и т.д.	Вычест баллы при наличии	0,10
	Во время монтажа отсутствуют остатки материалов в рабочей зоне, комплектующие материалы и инструменты хаотично не разбросаны	Вычест баллы при наличии	0,30
	После окончания работ рабочее место убрано, инструменты сложены	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,30
	Отсутствие подсказок участнику	Вычест баллы при наличии	0,30
Модуль 4. Подготовка к монтажу. Проверка кабеля и муфты. (1,45 балла)	Проверка диапазона применения адаптера (данные на этикетке) на соответствие типу и размерам концевой муфты	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Проверка комплектации адаптера в соответствии с упаковочной ведомостью.	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Проверка соответствия основных компонентов адаптера размерам концевой муфты	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Замер наружного диаметра концевой муфты и проверка на соответствие диапазону применения адаптера	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Проверка соответствия шпильки отверстию наконечника	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Прогон шпильки на бушинге	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
	Ознакомление с инструкцией по монтажу	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Определение типа бушинга распределительства и его соответствие адаптеру	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,20
Модуль 4. Монтаж адаптера 1 (5,45 балла)	Очистка поверхности рук (либо использование специальных перчаток) перед выполнением каждой операции по очистке или нанесению смазки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Очистка наружной поверхности концевой муфты	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Нанесение силикона из комплекта адаптера на концевую муфту	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Соблюдение размера нанесения силикона на концевую муфту	Вычест баллы при несоблюдении размера	0,10
	Нанесение силикона на внутреннюю поверхность адаптера	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,10
	Отсутствие нанесения силикона на лопатку наконечника	Вычест баллы при наличии	0,15
	Установка адаптера на концевую муфту	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Проверка бушинга на наличие сколов и трещин	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Очистка поверхности рук (либо использование специальных перчаток) перед выполнением каждой операции по очистке или нанесению смазки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Очистка и обезжиривание изоляционной поверхности бушинга	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Очистка и обезжиривание контактной поверхности бушинга	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Установка шпильки на бушинг с применением отвертки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Очистка поверхности рук (либо использование специальных перчаток) перед выполнением каждой операции по очистке или нанесению смазки	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,05
	Смазка бушинга силиконом из комплекта адаптера	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25
	Смазка внутренней поверхности адаптера	Выполнение операции. Вычест баллы при невыполнении операции	0,25

